


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 237**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 10.02.2026

 <p>AP 237</p>	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>P.P.U.H "M.A.M" Marek Wróblewski LABORATORIUM WZORCUJĄCE MAM Al. gen. Leopolda Okulickiego 18 35-206 Rzeszów</p>
<p>Działalność prowadzona / Activity conducted</p> <p>w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)</p>	<p>Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand¹⁾ 6.01 długość</p>

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 237 z dnia dd.02.2026 r.
Cykl akredytacji od 10.02.2026 r. do 09.02.2030 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 237 of dd.02.2026
Accreditation cycle from 10.02.2026 to 09.02.2030
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

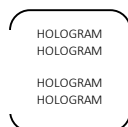
Laboratorium Wzorujące MAM Al. gen. Leopolda Okulickiego 18, 35-206 Rzeszów				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość				
Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej:			S	Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.11 w oparciu o PN-EN ISO 463:2007
- 0,001 mm	0 mm do 5 mm	1,2 µm		
- 0,01 mm	0 mm do 50 mm	1,4 µm		
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości:			S	Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.15 w oparciu o PN-EN ISO 13102:2013
- 0,001 mm	0 mm do 60 mm	0,7 µm		
- 0,01 mm	0 mm do 60 mm	5,8 µm		
Czujniki analogowe z uchylnym trzpieniem o wartości działki elementarnej:			S	Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.12 w oparciu o PN-EN ISO 9493:2010
- 0,001 mm	0 mm do 0,2 mm	0,7 µm		
- 0,002 mm	0 mm do 0,4 mm	0,7 µm		
- 0,01 mm	0 mm do 1,6 mm	0,9 µm		
- 0,02 mm	0 mm do 2 mm	1,4 µm		
Pierścienie wzorcowe gładkie	1 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm 50 mm do 100 mm	1,2 µm 1,3 µm 1,5 µm	S	Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.1 w oparciu o EURAMET No.6 Wersja 3.0
Sprawdziany tłoczkowe gładkie	1 mm do 50 mm 50 mm do 100 mm	0,9 µm 1,5 µm	S	Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.2 w oparciu o VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006-02

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 237

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 10.02.2026 r.